

HB

中华人民共和国航空行业标准

FL 0143

HB 5350.6-2004
代替 HB 5350.6-1986

熔模铸造模料性能试验方法 第6部分：粘度的测定

Test method for properties of investment casting pattern materials—
Part 6: Determination of viscosity

2004-09-01 发布

2004-12-01 实施

国防科学技术工业委员会 发布

前 言

HB 5350《熔模铸造模料性能试验方法》分为七个部分：

- a) 第1部分：线收缩率的测定；
- b) 第2部分：热变形量和热稳定性的测定；
- c) 第3部分：抗弯强度的测定；
- d) 第4部分：表面硬度的测定；
- e) 第5部分：灰分的测定；
- f) 第6部分：粘度的测定；
- g) 第7部分：熔模-粘结剂润湿角的测定。

本部分为 HB 5350《熔模铸造模料性能试验方法》的第6部分。

本部分代替 HB 5350.6-1986《熔模铸造模料粘度测定方法》。

本部分与 HB 5350.6-1986 相比，主要变化如下：

- a) 增加了“原理”和“试验报告”两章；
- b) 在“试验步骤”中补充了每次重复测试应更换盛样筒中模料的要求；
- c) 在“试验结果及处理”中给出了粘度算术平均值、标准差的计算公式。

本部分由中国航空工业第一集团公司提出。

本部分由中国航空综合技术研究所、北京航空材料研究院归口。

本部分起草单位：北京航空材料研究院、410厂、170厂。

本部分主要起草人：曹腊梅、汤鑫、薛明、司连有、臧川、刘一鸣。

HB 5350.6 于 1986 年 3 月首次发布。